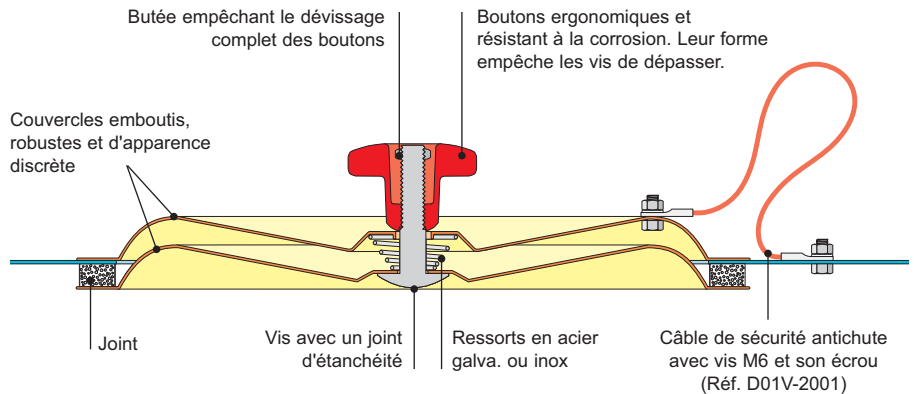


# RD

## Trappes de visite

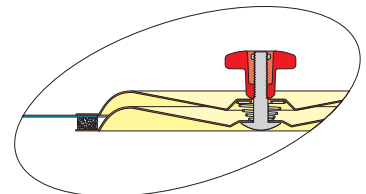
### Solution multi-usages pour gaines rectangulaires

- Une large gamme de matériaux, de dimensions et de versions
- Classe D d'étanchéité à l'air, la plus élevée selon la norme DIN EN 1507



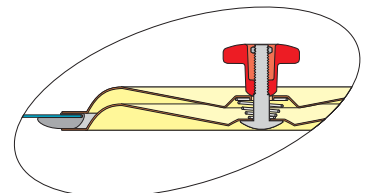
#### Avec joint en mousse polyéthylène (PE)

Joint PE : informations complémentaires ZI-201  
Versions Alu. et Inox. 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.



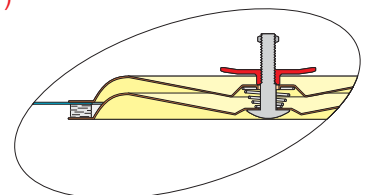
#### Avec joint de protection des bords (SKK)

Protège des blessures, sert de joint d'étanchéité, est appliqué sur le pourtour de l'ouverture.  
Joint SKK : informations complémentaires ZI-204  
Versions Alu. et Inox. 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.



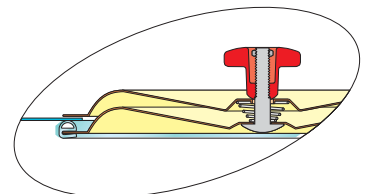
#### Avec joint en fibres de verre et boutons acier (HT)

Pour hautes températures.  
Joint en fibres de verre : infos. compl. ZI-206  
Boutons acier : infos. compl. ZI-101  
Lorsque le joint est soumis à des températures supérieures à 200°C, la remplacer après chaque ouverture.  
Versions Alu. et Inox. 316 : ressorts, vis et boutons en Inox.



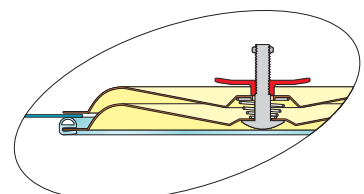
#### Avec joint en silicone (SI)

Le joint en silicone est placé autour du couvercle interne de la trappe.  
Joint SI : informations complémentaires ZI-211



#### Avec joint silicone et boutons acier (SI HT)

Pour hautes températures.  
Le joint en silicone est placé autour du couvercle interne de la trappe.  
Joint silicone : informations complémentaires ZI-211

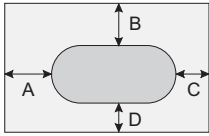


# Trappes de visite RD



## Instructions de montage

### Dimensions minimales



A ≈ min. 50 mm  
 B ≈ min. 50 mm  
 C ≈ min. 15 mm  
 D ≈ min. 15 mm

### Épaisseurs maximum de gaines

Trappes de visite standard avec joint en polyéthylène, fibre de verre ou silicone : tôle 5mm maximum.

Pour des parois plus épaisses des versions spéciales avec vis de serrage plus longues peuvent être commandées.

Trappes de visite avec joint SKK : tôle 2 mm max.

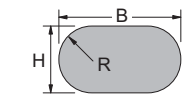
### Force de serrage des boutons

Pour obtenir le meilleur serrage possible les boutons seront serrés à la main, le plus fort possible. Les forces maximum de serrage à la clef dynamométrique sont les suivantes :

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Couple des boutons M8  | 1.000 à 1.500 N |
| Couple des boutons M10 | 1.200 à 1.700 N |
| Couple des boutons M12 | 2.000 à 3.000 N |

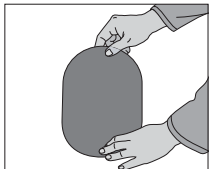
|  | RD 18   | RD 21   | RD 315  | RD 32   | RD 42   | RD 43   | RD 53   | RD 54   | RD 64   | RD 65   | RD 75   |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <b>Encombrement</b> (une fois la trappe installée) | ≈ 37 mm | ≈ 35 mm | ≈ 50 mm | ≈ 50 mm | ≈ 50 mm | ≈ 56 mm | ≈ 56 mm | ≈ 67 mm | ≈ 67 mm | ≈ 73 mm | ≈ 73 mm |

### Dimensions des gabarits (elles correspondent aux dimensions de l'ouverture)

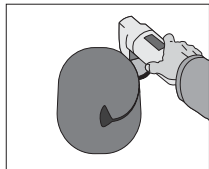


|    |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| B: | 180 mm | 200 mm | 300 mm | 300 mm | 400 mm | 400 mm | 500 mm | 500 mm | 600 mm | 600 mm | 700 mm |
| H: | 80 mm  | 100 mm | 150 mm | 200 mm | 200 mm | 300 mm | 300 mm | 400 mm | 400 mm | 500 mm | 500 mm |
| R: | 40 mm  | 50 mm  | 75 mm  | 100 mm | 100 mm | 150 mm | 150 mm | 200 mm | 200 mm | 250 mm | 250 mm |

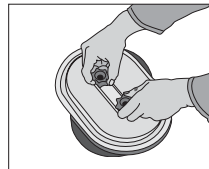
### Trappes RD avec joint en polyéthylène (standard) ou avec joint en fibres de verre (version hautes températures HT)



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.



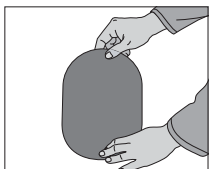
Version HT : les liants et adhésifs tendent à se désagréger lorsque soumis à des températures supérieures à 200°C. Les joints doivent alors être remplacés après chaque ouverture de la trappe.



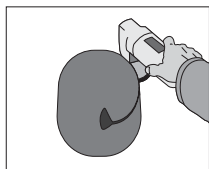
Pour éviter les blessures, nous vous recommandons de porter des gants de protection lors de la manipulation de nos produits.



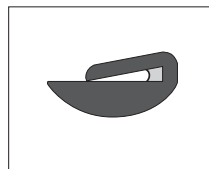
### RD avec joint de protection des bords (SKK)



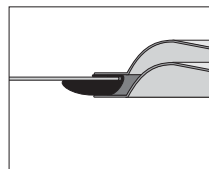
Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



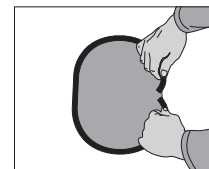
Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



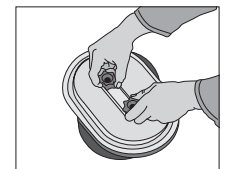
Le joint de protections des bords SKK possède une bande autocollante et peut être utilisé pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 2 mm.



La partie bombée du joint SKK doit se trouver à l'intérieur de la gaine. Le fond du joint une fois posé doit se trouver en butée sur la tôle de la gaine.

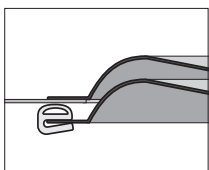


La jonction des deux extrémités doit se trouver sur une partie droite de l'ouverture. Couper le joint afin que les extrémités ne se chevauchent pas, tout en exerçant une légère pression l'une contre l'autre.

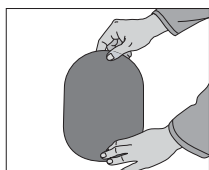


Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.

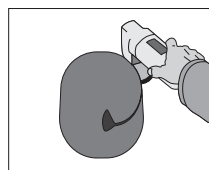
### RD avec joint silicone (SI)



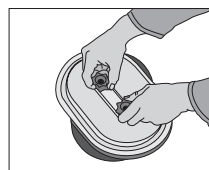
Placer le joint autour du couvercle interne de la trappe de visite en s'assurant que le côté le plus épais se trouve entre les deux couvercles.



Appliquer le gabarit autocollant sur la paroi de la gaine à l'emplacement souhaité.



Découper l'ouverture en suivant le pourtour du gabarit.



Dévisser les boutons jusqu'à la butée et introduire la trappe de biais dans l'ouverture. La paroi de la gaine est alors intercalée entre les couvercles. Centrer la trappe et serrer les boutons.